



**NOVACOL MS
PRIME**

**Двухкомпонентная
полиуретановая система**



NOVACOL MS PRIME

Двухкомпонентный напыляемый поликарбамидный реактивный праймер

Описание	<p>NOVACOL MS PRIME представляет собой двухкомпонентную высокорекреационную композицию на основе полимочевины, превращающуюся в очень прочную и одновременно вспененную эластичную бесшовную мембрану в результате химической реакции исходных компонентов. Покрытие наносится механизированно – аппаратами высокого давления с отдельной и обогреваемой подачей компонентов. Применяется в качестве грунтовочного состава при устройстве полиуретановых и полимочевинных систем гидроизоляции, а также для устройства внешней изолирующей с антикоррозионными свойствами мембраны на бетон, металл, дерево, композиты, вспененные материалы. Состав эффективен при ремонте или локальной гидроизоляции участков сооружений, в том числе с большими уклонами. Материал одинаково продуктивно применяется как при новом строительстве, так и при реконструкции и восстановления имеющихся зданий и сооружений.</p>
Область применения	<ul style="list-style-type: none">• Строительные объекты промышленного и гражданского назначения – гидроизоляция кровель, фундаментов, бетонных, стальных емкостей, прудов, бассейнов; изготовление гидроизоляционных мембран на основе нетканых геотекстильных материалов; гидроизоляция и защита теплоизоляционных материалов – пенополиуретана, PIR, экструдированного и расширенного пенополистирола.• Гидроизоляция обделок тоннелей, притоннельных сооружений, опорных плит станций метрополитена при производстве работ открытым и закрытым способами.• Гидроизоляция и антикоррозионная защита магистральных трубопроводов, подземных и гидротехнических сооружений, путепроводов, автопаркингов.• Дорожное строительство – гидроизоляция под укладку асфальтобетонного покрытия.• Транспортная сфера – антикоррозионная и абразивная защита кузовов грузового и легкового транспорта, подвижного состава.
Отличительные свойства	<ul style="list-style-type: none">• Не содержит органические растворители, отвержденный продукт безвреден и не токсичен.• Обладает возможностью выравнивания основания, в том числе за счет вспенивания в 3-6 раз при отверждении.• Мгновенно формирует покрытие на поверхности основания любой геометрической сложности.• Может использоваться в качестве реактивного праймера при нанесении полиуретановых и поликарбамидных покрытий.• Обеспечивает прочность и эластичность в течение всего срока эксплуатации при температурах от -50°C до $+120^{\circ}\text{C}$.• Может применяться в экстремальных условиях повышенной влажности и отрицательных температур.• Характеризуется высокими показателями адгезии и самоадгезии, позволяющими наносить на широкий спектр строительных конструкций и восстанавливать целостность покрытия.• Характеризуется высокой ударо- и механической прочностью, износостойкостью и адгезией к строительным основаниям. Комбинация с подходящими неткаными геотекстильными материалами значительно усиливает физико-механические характеристики мембраны.• Обладает химической и гидротехнической стойкостью, способностью к окрашиванию покрывными эмалями.• Образует влаго- и газонепроницаемое покрытие.
Расход	<ul style="list-style-type: none">• 0,5 -1,5 кг/м² - при нанесении слоем в 1-3 мм.
Очиститель	<ul style="list-style-type: none">• Метилхлорид – для промывки распылителя.• Диоктифталат – для промывки и консервации насосной системы.
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none">• 12 мес. в заводской герметичной упаковке при $+5^{\circ}$-$+30^{\circ}\text{C}$.
Упаковка	<ul style="list-style-type: none">• Компонент А: бочка -200 кг.• Компонент Б: бочка–225 кг.

Технические характеристики компонентов системы

Показатель	Значение	
	Компонент «А»	Компонент «Б»
Внешний вид	вязкотекучая жидкость с заданным цветом; допустимо расслаивание при хранении	однородная низковязкая, бесцветная или светло-желтая, жидкость
Соотношение смешивания по массе	1	1,2
Массовая доля нелетучих веществ, %	100	100
Динамическая вязкость при +75°C, мПа*с, в пределах	90–110	110–120
Плотность при +20 °С, г/см ³	0,98 - 1,05	1,20 – 1,35

Технические характеристики системы

Показатель	Значение
Внешний вид	светло-желтая, низковязкая жидкость серого цвета
Плотность смеси компонентов, г/см ³	1,1±0,5
Динамическая вязкость смеси компонентов при +80 °С, мПа*с	100 – 150
Рабочая температура нагрева компонентов, °С	+70
Рабочая температура нагрева подающих шлангов, °С	+75
Время гелеобразования, с	5-10
Время отверждения до степени 3 (проба на отлип), с	60-80
Кратность вспенивания (20±0,5) ⁰ С, раз	3-6
Время отверждения до пешеходной нагрузки, ч, не менее	2
Время отверждения до транспортной нагрузки, дн., не менее	2

Технические характеристики отвержденной системы

Показатель	Значение
Внешний вид	упругий пенопласт с мелким и равномерным распределением пор
Условная прочность при разрыве, МПа, не менее	10
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	250
Твердость по Шору, шкала А, ед., не менее	70-75
Кажущаяся плотность при, кг/м ³ , в пределах	200-500

Технические характеристики отвержденной системы (продолжение)

Показатель	Значение
Водопоглощение за 24 ч, %, не более	2
Водонепроницаемость под давлением 0,3 МПа	отсутствие влаги под покрытием
Теплостойкость, °С, не менее	120
Гибкость на брусе с радиусом 5 мм при -50°C	отсутствие трещин
Адгезия к бетону и к металлу, МПа, не менее	4-5
Номинальная устойчивость к атм. осадкам, мин, через	2-3
Температура эксплуатации, °С, в пределах	-60 ⁰ - +120 ⁰

Условия нанесения материала

Показатель	Значение
Влажность основания, не более (бетон / дерево / металл)	4 / 12 / 5 масс.%
Влажность воздуха	не более 90%, недопустимо образование росы
Температура основания	на 3°C выше точки росы
Температура воздуха	+12°C – +35°C*

*- материал может наноситься при отрицательных (-15°C) температурах только после консультаций с производителем/поставщиком.



NOVACOL MS PRIME

Рекомендации по применению

Технологические параметры нанесения

Показатель	Значение
Температура подогрева подающих шлангов	+70°C -+80°C
Температура компонента «А»	+75°C -+85°C
Температура компонента «Б»	+70°C -+85°C
Давление подачи компонентов	170 – 210 бар
Производительность оборудования	от 3 кг/мин

Требования к основанию

Подготовка бетонного основания	<p>Бетон должен быть прочным (без отслаивающихся частиц), ровным (фрезерование, шлифование), освобожденным от цементного «молочка» (песко- дробеструйная очистка), не содержащим масляных загрязнений и лакокрасочных слоев, обеспыленным и сухим. Для очистки и обезжиривания защищаемых поверхностей применяются: обработка водой и паром под высоким давлением, органические растворители и смывки. Сколы, трещины и выбоины должны быть заделаны ремонтными составами на быстротверждаемой цементной или эпоксидной основе (NOVACOL P2100 плюс кварцевый песок фракции 0,3-0,6 мм, соотношение - 1:3-4). Для повышения адгезии и при нанесении на пористые основания используются подходящие грунтовочные составы - NOVACOL P150, NOVACOL P2100.</p>
Подготовка металлического основания	<p>Металлическая поверхность должна быть очищена от рыхлой и компактной ржавчины песко- или дробеструйным методом до степени очистки 2 по ГОСТ 9.402 (или Sa 2,5) по ISO 8501-1, SIS 055900 и степени шероховатости Rz >60 мкм с последующей продувкой поверхности чистым сухим сжатым воздухом. Степень запыленности поверхности после продувки проверяется с помощью липкой ленты по EN ISO 8502-3 (соответствие шкалам 2 или 3). Металлические поверхности должны быть протестированы на наличие водорастворимых солей (в основном хлоридов и сульфатов (< 10 мг/см²) и присутствии соединений, дающих «кислую реакцию» (pH<5). Перед нанесением покрытия сталь грунтуется однокомпонентным полиуретановым составом NOVACOL P155.</p>
Подготовка старого битумного основания	<p>Необходимо вскрыть и удалить все отслаивающиеся и дефектные участки, а при ее применении в местах сопряжения плоской поверхности кровли со стенами, парапетами, вентиляционными и прочими трубами, зенитными фонарями, антеннами и т.п. – обязательно удалить старое битумное покрытие до основания.</p>
Подготовка прямоугольных кровельных стыков и мест различных примыканий	<p>Прямоугольные примыкания должны быть выполнены в виде галтели (откосов) с углом наклона около 45° из полос пенополиэтилена треугольного сечения; пенополиэтилен вклеивается путем термоплавления поверхностного слоя и кратковременного прессования или склеивания каучуковым клеем NOVACOL-5FR; лицевая сторона галтели обрабатывается NOVACOL MS PRIME; мембрана на всех участках стыков, сопряжений и примыканий армируется нетканой полимерной лентой, утапливаемой в неотвержденный слой мастики.</p> <p>Внимание! При нанесении состава на места примыканий кровли со стенами, парапетами, вентиляционными и прочими трубами, зенитными фонарями, антеннами старое покрытие подлежит обязательному и полному удалению до основания.</p>

Инструкция по применению

Оборудование для нанесения	<ul style="list-style-type: none"> • Установки безвоздушного нанесения с отдельной подачей компонентов: Graco Reactor E-XP2, Graco Reactor H-XP3, Gama-Evolution. • Пистолет-распылитель типа Fusion AP. • Смесительная камера AF2929/4242. • Наконечники FT0438/0638, фильтры 60 mesh.
Вспомогательное оборудование	<ul style="list-style-type: none"> • Мешалки бочковые (индивидуальные) для размешивания компонентов «А» и «Б» непосредственно в бочках. • Трехходовой кран, используемый также в процессах перемешивания компонентов основным оборудованием. • Компенсатор-ресивер или цеховая воздушная магистраль с производительностью 600:700 л/мин, давлением 10 –12 атм. • Комплект осушителя воздуха для удаления из воздуха следов влаги. • Инструмент для обслуживания и подготовки аппарата к работе, очистки аппарата и пистолета-распылителя по окончании сеанса работы.

<p>Подготовка основного оборудования к нанесению</p>	<p>Внимание! Качество покрытия напрямую зависит от квалификации оператора, его способности обеспечивать стабильную и бесперебойную работу оборудования, подбирать режимы нагрева и давления подачи компонентов для их равномерной подачи в смесительную камеру. Правильно подобранный режим напыления обеспечивает высокую производительность, требуемое соотношение смешивания компонентов системы, предотвращает перепады давления в продуктовых магистралях, исключает образование дефектов на покрытии.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Собрать установку для напыления: дозатор, питающие насосы, шланги, пистолет для напыления в соответствии с инструкцией. • Перемешать перед использованием содержимое бочки с компонентом «А» с помощью бочковой мешалки, вставляемой в специальное технологическое отверстие. • Вставить осушительный патрон в бочку с компонентом «Б». • Обеспечить рекомендуемый нагрев компонентов. • Произвести контрольное напыление с целью отладки оборудования и определения расхода, скорости отверждения и адгезии.
<p>Нанесение</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Нанести (при необходимости) с помощью жесткой кисти или распылением на основания грунтовочные составы: <u>NOVACOL P150</u> с расходом 0,2 кг/м² - на бетон с влажностью до 4 масс.%; <u>NOVACOL P250</u> с расходом 0,25-0,35 кг/м² – на бетон с влажностью более 5%. • Выждать время для предварительного отверждения грунтовочного состава до степени 3: 1-2 ч – при нанесении <u>NOVACOL P150</u>; 5-7 ч – при использовании <u>NOVACOL P250</u>. Количество наносимых слоев должно соответствовать получению требуемой системы покрытия. • В местах примыканий, температурных швов и стыков мембрана должна быть упрочнена геотекстилем плотностью около 100 г/м² или армирующей строительной сеткой из полиэстера. Геотекстиль или сетка предварительно пропитывается мастикой и накладывается на первый слой композиции. • Нанести покрытие на основание с требуемой толщиной. Оптимальная толщина при нанесении в один слой составляет 1-3 мм. • Второй слой покрытия наносится через 80 с после предварительной полимеризации предыдущего. • Полная полимеризация слоев покрытия достигается через 10-12 ч.
<p>Меры безопасности</p>	<p>Работать с продуктом на открытом пространстве или в хорошо проветриваемых помещениях; производственные помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021 и СНиП 2.04.05, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны в соответствии с установленными требованиями по ГОСТ 12.1.005. В качестве средств защиты органов дыхания при работе в закрытых помещениях применяются: противогаз «БКФ», панорамная маска «ПФМ-ЗП» с коробкой марки «А» (ГОСТ 12.4.121), респираторы РПГ-67 или РУ-60М.</p> <p>Использовать средства индивидуальной защиты: защитные очки, перчатки, плотную одежду.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Соблюдать требования по технике безопасности и противопожарной технике. • При попадании на кожу промыть соответствующие участки тела водой с мылом. • Не использовать пустые упаковки для хранения пищи.

NOVACOL MS PRIME





109316 г. Москва, Волгоградский пр.,
дом 47, офис 325

тел. +7(495) 792 35 85,
+7(926) 881 94 87

e-mail: info@novacol.ru
www.novacol.ru