



**NOVACOL MS 8**

**Двухкомпонентное  
полиуретановое  
гидроизоляционное покрытие**



# NOVACOL MS 8

Двухкомпонентное холодного отверждения поликарбамидное покрытие с высокой прочностью и эластичностью

Описание	<p>NOVACOL MS 8 представляет собой двухкомпонентную композицию на основе полимочевины холодного отверждения, превращающуюся в очень прочную и эластичную бесшовную мембрану в результате химической реакции исходных компонентов «А» «Б» в массовой пропорции 1:7. Композиция предназначена для оперативного ремонта трещин, кратеров, раковин и др. дефектных зон в кровельных коврах, дорожных покрытиях, в полимерных промышленных полах. Состав эффективен при ремонте и локальной гидроизоляции участков сооружений с большими уклонами. Материал одинаково продуктивно применяется как при новом строительстве, так и при реконструкции и восстановления имеющихся зданий и сооружений.</p>
Область применения	<ul style="list-style-type: none"><li>• Строительные объекты промышленного и гражданского назначения – гидроизоляция кровель, фундаментов, бетонных, стальных емкостей, прудов, бассейнов.</li><li>• Гидроизоляция обделок тоннелей, притоннельных сооружений, опорных плит станций метрополитена при производстве работ открытым и закрытым способами.</li><li>• Дорожное строительство – гидроизоляция под укладку асфальтобетонного покрытия.</li></ul>
Отличительные свойства	<ul style="list-style-type: none"><li>• Не требует специального дорогостоящего оборудования для применения.</li><li>• Перекрывает трещины с раскрытием до 1-2 мм.</li><li>• Характеризуется высокой прочностью и адгезией к строительным основаниям.</li><li>• Обладает химстойкостью к воздействию морской воды, 10%-ных растворов кислот, солей и щелочей, синтетических моющих средств, масел.</li></ul>
Расход	<ul style="list-style-type: none"><li>• 1,2 кг/м<sup>2</sup> - при нанесении слоем в 1 мм.</li></ul>
Очиститель	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ксилол, ацетон, метиленхлорид.</li></ul>
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none"><li>• 6 месяцев в герметичной упаковке при +5<sup>0</sup>-+30<sup>0</sup>С.</li></ul>
Упаковка	<ul style="list-style-type: none"><li>• Компонент А: ведро -5 кг.</li><li>• Компонент Б: ведро–35 кг.</li></ul>



### Технические характеристики компонентов системы

Показатель	Значение	
	Компонент «А»	Компонент «Б»
Внешний вид	низковязкая жидкость с заданным цветом; допустимо расслаивание при хранении	однородная вязкая, бесцветная или светло-желтая, жидкость
Соотношение смешивания по массе	1	7
Массовая доля нелетучих веществ, %	100	100
Значение вязкости (БРУКФИЛЬД/ВЗ-6) мПа*с/с	980–1050 мПа*с 40-50 с	4000-6000 мПа*с 200-400 с
Плотность при +20 <sup>0</sup> С, г/см <sup>3</sup>	1,05	1,07

### Технические характеристики системы

Показатель	Значение
Время жизни в массе при +20 <sup>0</sup> С, мин	8-10
Время отверждения до степени 3 (проба на отлип) при +20 <sup>0</sup> С, мин	120 -150
Время отверждения пленки толщиной 1 мм при +20 <sup>0</sup> С, мин	260 - 280
Время отверждения в массе при +20 <sup>0</sup> С, мин	40-60
Время достижения тиксотропных свойств, мин, не менее	3-4
Время окончательного отверждения, не менее	6-8

### Технические характеристики отвержденной системы

Показатель	Значение
Внешний вид	компактная пленка без пор, отверстий, вздутий и раковин
Условная прочность при разрыве, МПа, не менее	10
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	450
Твердость по Шору, шкала А, ед., не менее	60-70
Водопоглощение за 24 ч, %, не более	2
Водонепроницаемость под давлением 0,3 МПа	отсутствие влаги под покрытием
Теплостойкость, <sup>0</sup> С, не менее	120
Гибкость на брусе с радиусом 5 мм при -50 <sup>0</sup> С	отсутствие трещин
Адгезия к бетону и к металлу, МПа, не менее	5
Номинальная устойчивость к атм. осадкам, мин, через	5
Температура эксплуатации, <sup>0</sup> С, в пределах	-60 <sup>0</sup> - +100 <sup>0</sup>

### Условия нанесения материала

Показатель	Значение
Влажность основания, не более (бетон / дерево / металл)	4 / 12 / 5 масс.%
Влажность воздуха	не более 90%, недопустимо образование росы
Температура основания	на 3 <sup>0</sup> С выше точки росы
Температура воздуха	+5 <sup>0</sup> С – +30 <sup>0</sup> С

Примечание: температура металлического основания должна быть не менее +15<sup>0</sup>С.



# NOVACOL MS 8



## Требования к основанию

Показатель	Значение
Подготовка бетонного основания	Бетон должен быть прочным (без отслаивающихся частиц), ровным (фрезерование, шлифование), не содержащим масляных загрязнений и лакокрасочных слоев, обеспыленным и сухим. Сколы, трещины и выбоины должны быть заделаны ремонтными составами на основе цемента или эпоксидного полимера ( <u>NOVACOL P2100</u> + кварцевый песок фракции 0,3-0,6 мм; пропорция смешивания - 1:2-4). Подвижные швы и стыки должны быть заделаны полиуретановым или тиоколовым герметиком. Основание грунтуется составами: при наличии допустимой влажности до масс. 4% - <u>NOVACOL P150</u> ; при высокой влажности (более 5%) - <u>NOVACOL P250</u> .
Прочность бетона на сжатие	Не менее 25 МПа
Прочность бетона на растяжение	Не менее 1,5 МПа
Подготовка дорожного покрытия	Удалить трещины и ямы в дорожном полотне. Для этого просушить поверхность, нанести грунт <u>NOVACOL P150</u> . После полного высыхания грунта нанести состав <u>NOVACOL MS 8</u> . Эксплуатировать отремонтированную поверхность не ранее 24-48 ч.
Подготовка полимочевинного покрытия	Удалить трещины в полимочевинном покрытии. Для этого просушить поверхность, очистить место повреждения покрытия с помощью шлифовального круга зернистостью №4-6. Снять фаски с краев места контакта полимочевины с металлической поверхностью под углом 45°. Обеспылить поверхность продувкой сухим очищенным сжатым воздухом. Обезжирить поверхность ацетоном или изопропиловым спиртом. Нанести грунт <u>NOVACOL P155</u> . После полного высыхания грунта нанести состав <u>NOVACOL MS 8</u> . Эксплуатировать отремонтированную поверхность не ранее 24-48 ч.
Подготовка металлического основания	Металлическая поверхность должна быть очищена от рыхлой и компактной ржавчины песко- или дробеструйным методом, обеспылена и обезжирена. Основание грунтуется однокомпонентными полиуретановыми составами: <u>NOVACOL P155</u> – для конструкционной стали; <u>NOVACOL P2655</u> – для оцинкованной стали.
Подготовка старого битумного основания	Необходимо вскрыть и удалить все отслаивающиеся и дефектные участки, а при ее применении в местах сопряжения плоской поверхности кровли со стенами, парапетами, вентиляционными и прочими трубами, зенитными фонарями, антеннами и т.п. – обязательно удалить старое битумное покрытие до основания.
Подготовка прямоугольных кровельных стыков и мест различных примыканий	Прямоугольные примыкания должны быть выполнены в виде галтели (откосов) с углом наклона около 45° из полос пенополиэтилена треугольного сечения; пенополиэтилен клеивается путем термооплавления поверхностного слоя и кратковременного прессования или склеивания каучуковым клеем <u>NOVACOL 5FR</u> ; лицевая сторона галтели обрабатывается мастикой <u>NOVACOL MS 8</u> ; мембрана на всех участках стыков, сопряжений и примыканий армируется нетканой полимерной лентой, утапливаемой в неотвержденный слой мастики. <b>Внимание!</b> При нанесении состава на места примыканий кровли со стенами, парапетами, вентиляционными и прочими трубами, зенитными фонарями, антеннами старое покрытие подлежит обязательному и полному удалению до основания.

# NOVACOL MS 8



## Рекомендации по применению

Способ нанесения	<ul style="list-style-type: none"><li>• Смеситель для перемешивания компонентов.</li><li>• Ручной: шпатель, ракля с одинаково выставленными по штангенциркулю усами согласно проектной толщине лицевого слоя.</li></ul>
Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"><li>• Очистить поверхность от пыли, грязи и прочих загрязняющих основание материалов, ухудшающих адгезию покрытия.</li><li>• Влажность основания не должна превышать 4 масс.%. <b>Внимание!</b> 1) при приготовлении состава необходимо учитывать короткую жизнеспособность в массе - не более 8 мин при +20°C; поэтому необходимо приготовить то количество, которое вырабатывается в течение 8 мин (НЕ БОЛЕЕ 2-4 кг); 2) для армирования и удешевления в композицию, в компонент А, добавляется сухой кварцевый песок (20% масс. от компонента «А»), а затем вводится компонент «Б».</li></ul>
Подготовка материала к нанесению	<ul style="list-style-type: none"><li>• Перемешать компонент «А» низкооборотной дрелью (200- 400 об./мин.) со спиралевидной насадкой (диаметр 120-140 мм) в течение 3-х минут до однородного (однородного) состояния (<b>внимание!</b> при перемешивании избегать вовлечения воздуха в объем материала).</li><li>• Отобрать (взвесить на электронных весах) требуемое количество компонента «А» для приготовления состава, руководствуясь соотношением смешивания по массе: А:Б=1:7.</li><li>• В случае армирования композиции ввести 20% (масс.) сухого кварцевого песка в компонент «А» и тщательно перемешать смесь до однородного по цвету и вязкости состояния.</li><li>• Вскрыть (открыть) упаковку с компонентом «Б», отобрать (взвесить на электронных весах) необходимое количество состава, руководствуясь формулой: А:Б=1:7.</li><li>• Вылить отобранное количество компонента «Б» в ранее приготовленное количество «А» или в смесь компонента «А» с сухим прокаленным кварцевым песком и тщательно перемешать композицию низкооборотной дрелью с насадкой до однородного (однородного) состояния (не более 3-5 минут). <b>Внимание!</b> при перемешивании избегать вовлечения в состав пузырьков воздуха.</li></ul>
Нанесение	<ul style="list-style-type: none"><li>• Количество наносимых слоев должно соответствовать получению требуемой системы покрытия.</li><li>• В местах примыканий, температурных швов и стыков мембрана должна быть упрочнена геотекстилем плотностью около 100 г/м<sup>2</sup> или армирующей строительной сеткой из полиэстера. Геотекстиль или сетка предварительно пропитывается мастикой и накладывается на первый слой композиции.</li><li>• Оптимальная толщина при нанесении в один слой составляет 1-3 мм.</li><li>• Нанести (при необходимости) с помощью жесткой кисти или распылением на основания грунтовочные составы: <u>NOVACOL P150</u> с расходом 0,2 кг/м<sup>2</sup> - на бетон с влажностью до 4 масс.%; <u>NOVACOL P250</u> с расходом 0,25-0,35 кг/м<sup>2</sup> – на бетон с влажностью более 5%.</li><li>• Выждать время для предварительного отверждения грунтовочного состава до степени 3: 1-2 ч – при нанесении <u>NOVACOL P150</u>; 5-7 ч – при использовании <u>NOVACOL P250</u>.</li><li>• Нанести покрывные слои заранее приготовленного состава в один-два слоя (в зависимости от проектной толщины) с промежуточной сушкой 120-150 мин.</li></ul>
Очистка оборудования и инструмента	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ксилол, ацетон – сразу по окончании работы.</li><li>• Метиленхлорид – сразу после полимеризации.</li><li>• Отвержденная мастика – механически.</li></ul>
Меры безопасности	<ul style="list-style-type: none"><li>• Работать с продуктом на открытом пространстве или в хорошо проветриваемых помещениях; производственные помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021 и СНиП 2.04.05, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны в соответствии с установленными требованиями по ГОСТ 12.1.005. В качестве средств защиты органов дыхания при работе в закрытых помещениях применяются: противогаз «БКФ», панорамная маска «ПФМ- ЗП» с коробкой марки «А» (ГОСТ 12.4.121), респираторы РПГ-67 или РУ-60М.</li><li>• Использовать средства индивидуальной защиты: защитные очки, перчатки, плотную одежду.</li><li>• Соблюдать требования по технике безопасности и противопожарной технике. При попадании на кожу промыть соответствующие участки тела водой с мылом. Не использовать пустые упаковки для хранения пищи.</li></ul>



109316 г. Москва, Волгоградский пр.,  
дом 47, офис 325

тел. +7(495) 792 35 85,  
+7(926) 881 94 87

e-mail: [info@novacol.ru](mailto:info@novacol.ru)  
[www.novacol.ru](http://www.novacol.ru)