

NOVACOL 3

ТУ 2252–003–98997491-2007

Однокомпонентный полиуретановый клей для производства «сэндвич»-панелей на стеновых технологических линиях

Описание	<p>NOVACOL 3 представляет собой однокомпонентный влагоотверждаемый полиуретановый клей. Клеевой состав предназначен для быстрого приклеивания теплоизолирующих и облицовочных материалов – минеральной или стеклянной ваты, вермикулита, пеностекла, пенополистирола, пенополиуретана, фенопласта на листовую оцинкованную сталь, анодированный алюминий, керамическую плитку, дерево, бетон, кирпич, ОСП (ориентированно-стружечная плита), ДСП, ДВП, ЦСП. Используется на линиях с периодическим типом прессования с привлечением любого прессовочного оборудования.</p>
Область применения	<ul style="list-style-type: none"> • Производство структурно-изоляционных (СИП) панелей: ППС и ОСП (OSB-3); ППС и керамической плитки; ППС и дерева; ППС и влагостойкой ДСП, ППС и ЦСП. • Производство металлических «сэндвич»-панелей на основе минплиты, ППС, пеностекла и др. • Производство «сэндвич»-панелей для изотермических фургонов и холодильных камер. • Приклеивание ППС и минплиты на кровлях.
Отличительные свойства	<ul style="list-style-type: none"> • Обеспечивает быстрое склеивание: производственный цикл изготовления «сэндвич»-панелей – не более 10 мин. • Образует прочный, вибро-, водо- и термостойкий клеевой шов.
Расход	<ul style="list-style-type: none"> • 100–300 г/м² - в зависимости от пористости поверхностей и способа нанесения.
Очиститель	<ul style="list-style-type: none"> • Метиленхлорид, ацетон.
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none"> • 3 месяца в герметичной упаковке при 0⁰-+30⁰С.
Упаковка	<ul style="list-style-type: none"> • Металлические ведра и бочки по 21 и 220 кг. • Контейнер 1000 кг.

Технические характеристики

Параметр		Результат			
Внешний вид		Темно-коричневая низковязкая жидкость			
Сухой остаток		100%			
Значение вязкости: БРУКФИЛЬД (+25 °С /ВЗ-6 (+20 °С)		3000-4500 мПа*с/100-200 с			
Плотность абсолютная при +20 ⁰ С		1,1 г/см ³			
Открытое время при 100%-ной влажности		+10⁰С	+20⁰С	+30⁰С	
		3-6 мин	2-4 мин	1-2 мин	
Рекомендуемая температура нанесения		+10 ⁰ - +30 ⁰ С			
Время набора технологической прочности (50-70% от первоначальной прочности) при 100%-ной влажности		+10⁰С	+20⁰С	+40⁰С	
		6-10 мин	3-5 мин	1,5-2,5 мин.	
Время набора эксплуатационной прочности		24 ч			
Прочность при сдвиге клеевого шва (ГОСТ 14759)		-45⁰С	+20⁰С	+90⁰С	
		Ст.3/Ст.3	>8 МПа	>7 МПа	>5 МПа
		Д-16/Д-16	>7 МПа	>6 МПа	>4 МПа
Температура эксплуатации клеевого шва		постоянно		кратковременно	
		-45 ⁰ - +90 ⁰ С		+120 ⁰ С	

Инструкция по применению

Способ нанесения	<ul style="list-style-type: none">• Ручной: полипропиленовым или металлическим зубчатым шпателем, роликом с ковшиком.• Механизированный: автоматической клеенаносящей машиной, обеспечивающей струйное нанесение через «кларнет» (распределительная трубка с отверстиями), пневмо- или безвоздушным распылением.
Подготовка поверхностей к склеиванию	<ul style="list-style-type: none">• Очистить поверхности металлических листов от пыли, масляных и жировых загрязнений промывкой растворителем – ацетоном.• Поверхности утеплителей должны быть обеспылены.
Нанесение	<ul style="list-style-type: none">• Подключить, в случае механического способа нанесения, упаковку с клеем к клеенаносящему узлу. В целях оптимизации автоматической подачи клея необходимо, особенно если клеевой состав перед применением находился достаточно долго в зоне воздействия отрицательных температур, приведение вязкости к нормированным значениям, выдерживая упаковку с клеем при комнатной температуре не менее 24 ч.• Нанести клей на одну из склеиваемых поверхностей с расходом 100-200 г/м².• Равномерно распылить воду в виде тонкой дисперсии (тумана) на свеженанесенный клеевой слой с расходом: 20-30 г/м² – в случае склеивания ППС; 50-70 г/м² – при склеивании минеральной ваты.• Совместить склеиваемые поверхности в течение 3 мин. от момента нанесения клея и водяного тумана. Внимание: точное значение открытого время должно быть определено в конкретных производственных условиях (согласно Регламенту тестирования клея).• Поместить склеиваемые поверхности под нагрузку или в пресс с равномерным удельным давлением 100 – 200 г/см².• Обеспечить нормированное при +20⁰С – 3-5 мин. – время выдержки склеиваемых материалов под регламентированной нагрузкой. Внимание: точное время набора технологической прочности должно быть определено в конкретных производственных условиях (согласно Регламенту тестирования клея).• Снять оказываемую на склеиваемые изделия удельную нагрузку по достижении технологической прочности клея, высвободить рабочее пространство прессы для последующей закладки.
Готовность «сэндвич»-панелей к переработке	<ul style="list-style-type: none">• «Сэндвич»-панели готовы к дальнейшим операциям по переработке, а именно – резке по достижении клеем в прессе регламентируемой технологической прочности: при +20⁰С – через 3-5 мин.
Готовность «сэндвич»-панелей к отгрузке	<ul style="list-style-type: none">• Отгрузка готовых «сэндвич»-панелей, особенно в зимнее время, должна производиться после выдержки панелей при +20⁰С не менее 24 ч.

Дополнительная информация: допустимая температура нагрева клея в зоне прессования: до +60⁰С; не подвергать только что изготовленные панели воздействию отрицательных температур; открытое время клея и время отверждения до технологической прочности (время прессования) зависят от рабочей температуры: повышение температуры способствует сокращению открытого времени и времени прессования, и, наоборот, понижение температуры продлевает эти параметры.

Меры безопасности при применении клея

NOVACOI 3 не содержит легковоспламеняющихся растворителей.

При промышленной переработке клея запрещается пить, курить, принимать пищу, применять неисправное электрооборудование, открытый огонь; работать без средств индивидуальной защиты, допускать попадание материала на кожу, в рот и глаза; по окончании работ в обязательном порядке необходимо лицо и руки вымыть водой с мылом.

Рабочий персонал в обязательном порядке должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть обеспечен спецодеждой и индивидуальными средствами защиты – защитными очками, перчатками.

Все работы по нанесению клея должны проводиться в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией и противопожарными средствами. Приточно-вытяжная вентиляция должна обеспечивать содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны, не превышающее предельно допустимые концентрации в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005-76.

При попадании клея на открытые участки кожи необходимо снять его ватным тампоном или салфеткой и промыть загрязненное место теплой водой с мылом, в случае появления кожных реакций необходимо обратиться к врачу; при попадании клея в глаза необходимо немедленно промыть их большим количеством прохладной воды в течение 10 мин.; обратиться к врачу; в случае заглатывания продукта необходимо обратиться к врачу.

При первых признаках отравления пострадавшего необходимо удалить из опасной зоны, освободить от загрязненной и стесняющей одежды, дать кислород и принять меры для вызова медперсонала.

Утилизация оригинальной упаковки из-под клея, а также жидких и твердых отходов осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.

Условия транспортировки и хранения

Перевозка клея: всеми видами крытого транспорта; температура перевозки: 0⁰ - +30⁰С.

Хранения клея: в сухом отапливаемом помещении в оригинальной герметичной упаковке при 0⁰ - +30⁰С; в разгерметизированной (открытой) упаковке хранить клей запрещается по причине его отверждения при контакте с влагой воздуха.

Возобновляемость свойств: клей набирает вязкость и незначительно выкристаллизовывается при перевозке и хранению в условиях отрицательных температур; выдержка клея при комнатной температуре приводит к восстановлению первичных свойств; в этом случае перед промышленным применением необходимо предварительное тестирование клея на его соответствие требуемым нормам.

Срок годности: 6 мес. в герметичной заводской упаковке. Материал может быть использован после истечения срока годности только после внутреннего контроля на соответствие технологических параметров требуемым нормам по ТУ.

Внимание! Производитель не несет ответственности за качество выпускаемой потребителем клея продукции; потребитель клея обязан руководствоваться данным техническим описанием и проводить тестовые испытания перед промышленным использованием клеевой композиции.