



NOVACOL 2K 70T

ТУ 2252–016-20736482-2011

Двухкомпонентный тиксотропный полиуретановый клей

Описание	NOVACOL 2K 70T относится к новому поколению двухкомпонентных полиуретановых клеевых композиций, успешно применяемых в производстве многослойных теплоизолирующих конструкций. Отличительным свойством, при длительности времени выработки 50-70 минут, является нетекучесть (тиксотропность), что придает клеевому составу преимущество при вертикальном или наклонном склеивании. Применяется в производстве энергосберегающих модулей и конструкций типа «СЭНДВИЧ», сопрягаемыми элементами в которых являются: листовые ПВХ, ПС, стеклопластик, ламинат НРЛ, ППС, пеностекло, вермикулит, фенопласт, минеральная вата, керамическая плитка, дерево, фанера, ДСП, ОСП, оцинкованная сталь, анодированный алюминий, бетон, кирпич и т.д.
Область применения	<ul style="list-style-type: none"> • Производство «сэндвич»-панелей для изотермических фургонов, прицепов, холодильных камер, надстроек судов и яхт. • Производство сотовых конструкционных панелей. • Монтаж утеплителей, облицовочных материалов и покрытий на вертикальные и наклонные поверхности.
Отличительные свойства	<ul style="list-style-type: none"> • Обладает устойчивостью к стеканию в толщине до 5-10 мм. • Обеспечивает качественное наклонное склеивание. • Имеет отличную адгезию к фанере, алюминию, стеклопластику, ПВХ, ПС, ППС, минеральной вате, пеностеклу и к др. материалам. • Образует прочный, вибро-, водо- и термостойкий клеевой шов.
Расход	<ul style="list-style-type: none"> • 100–300 г/м² - в зависимости от пористости и ровности склеиваемых поверхностей.
Очиститель	<ul style="list-style-type: none"> • Метиленхлорид, ацетон.
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none"> • 6 мес. в герметичной упаковке при 0⁰ - +30⁰С.
Упаковка	<ul style="list-style-type: none"> • Компонент А: бочка – 300 кг; ведро: 28 кг, 7 кг. • Компонент В: бочка - 250 кг; ведро: 4 кг; 1 кг.

Технические характеристики компонентов:

Параметр	Компонент А	Компонент В
Сухой остаток	100%	100%
Соотношение смешивания по массе	7	1
Динамическая вязкость при +20 ⁰ С, мПа*сек.	>500 000	200 – 250
Плотность при +20 ⁰ С, г/см ³	1,6	1,2

Технические характеристики:

Параметр	Результат	
Цвет	Бежевый	
Плотность при +20 ⁰ С	1,50 г/см ³	
Динамическая вязкость при +20 ⁰ С	500 000 – 1 000 000 мПа*сек	
Жизнеспособность в массе	50-70 мин. - при +20 ⁰ С	25-35 мин. - при +30 ⁰ С
Жизнеспособность в тонком слое (открытое время)	180 мин. - при +20 ⁰ С;	90 мин. - при +30 ⁰ С
Время набора технологической прочности (прессование)	8 час. - при +20 ⁰ С;	4 час. - при +30 ⁰ С
Окончательное отверждение	24 час. - при +20 ⁰ С;	12 час. - при +30 ⁰ С

Инструкция по применению

Способ нанесения	<ul style="list-style-type: none">• Ручной – полипропиленовым или металлическим зубчатым шпателем.• Механизированный – установка для нанесения двухкомпонентных клеев.
Подготовка поверхностей к склеиванию	<ul style="list-style-type: none">• Очистить склеиваемые поверхности от пыли, масляных и жировых загрязнений.• Желательно снять «глянец» с поверхности экструдированного ППС. <p>Внимание: при приготовлении клея необходимо учитывать жизнеспособность клея в массе - не более 50-70 минут при +20⁰С; избегать попадания влаги в компоненты клея; в противном случае происходит образование пузырьков во время отверждения.</p>
Подготовка клея к нанесению	<ul style="list-style-type: none">• Вскрыть упаковку с компонентом «А» и в случае расслоения тщательно перемешать содержимое до однородности. При перемешивании избегать вовлечения в клей пузырьков воздуха.• Отобрать (взвесить на электронных весах) требуемое количество компонента «А» для приготовления клея, руководствуясь соотношением смешивания по массе: А:В=7:1.• Вскрыть (открыть) упаковку с компонентом «В», отобрать (взвесить на электронных весах) необходимое количество по формуле: А:В=7:1 для приготовления клея.• Вылить отобранное количество компонента «В» в ранее приготовленное «А» и тщательно перемешать низкооборотной дрелью с насадкой до гомогенного (однородного) состояния (не более 3-5 минут). При перемешивании избегать вовлечения в клей пузырьков воздуха.
Нанесение	<ul style="list-style-type: none">• Нанести клей на одну из склеиваемых поверхностей вручную или механическими средствами с расходом 100-300 г/м².• Совместить склеиваемые поверхности и положить в основание прессы. <p>Внимание: «пакет» панелей собирается в течение 50-70 минут.</p> <ul style="list-style-type: none">• Поместить склеиваемые поверхности под нагрузку или в пресс с равномерным удельным давлением 100 – 200 г/см².• Выдержать панели в прессе или под нагрузкой не менее 8 часов.
Готовность «сэндвич»-панелей к переработке	<ul style="list-style-type: none">• «Сэндвич»-панели готовы к дальнейшим операциям по переработке, а именно – резке по достижении клеем в прессе регламентируемой технологической прочности: при +20⁰С – через 8 часов.
Готовность «сэндвич»-панелей к отгрузке	<ul style="list-style-type: none">• Отгрузка готовых «сэндвич»-панелей, особенно в зимнее время, должна производиться после выдержки панелей при +20⁰С не менее 24 часов.

Дополнительная информация: допустимая температура нагрева клея в зоне прессования: до+60⁰С; не подвергать только что изготовленные панели воздействию отрицательных температур; открытое время клея и время отверждения до технологической прочности (время прессования) зависят от рабочей температуры: повышение температуры способствует сокращению открытого времени и времени прессования, и, наоборот, понижение температуры продлевает эти параметры.

Меры безопасности при применении клея

NOVACOL 2K 70T не содержит легковоспламеняющихся растворителей.

При промышленной переработке клея запрещается пить, курить, принимать пищу, применять неисправное электрооборудование, открытый огонь; работать без средств индивидуальной защиты, допускать попадание материала на кожу, в рот и глаза; по окончании работ в обязательном порядке необходимо лицо и руки вымыть водой с мылом.

Рабочий персонал в обязательном порядке должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть обеспечен спецодеждой и индивидуальными средствами защиты – защитными очками, перчатками.

Все работы по нанесению клея должны проводиться в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией и противопожарными средствами. Приточно-вытяжная вентиляция должна обеспечивать содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны, не превышающее предельно допустимые концентрации в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005-76.

При попадании клея на открытые участки кожи необходимо снять его ватным тампоном или салфеткой и промыть загрязненное место теплой водой с мылом, в случае появления кожных реакций необходимо обратиться к врачу; при попадании клея в глаза необходимо немедленно промыть их большим количеством прохладной воды в течение 10 мин.; обратиться к врачу; в случае заглатывания продукта необходимо обратиться к врачу.

При первых признаках отравления пострадавшего необходимо удалить из опасной зоны, освободить от загрязненной и стесняющей одежды, дать кислород и принять меры для вызова медперсонала.

Утилизация оригинальной упаковки из-под клея, а также жидких и твердых отходов осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.

Условия транспортировки и хранения

Перевозка клея: всеми видами крытого транспорта; температура перевозки: 0° - +30°С.

Хранение клея: в сухом отапливаемом помещении в оригинальной герметичной упаковке при 0° - +30°С; в разгерметизированной (открытой) упаковке хранить клей запрещается по причине его отверждения при контакте с влагой воздуха.

Возобновляемость свойств: клей набирает вязкость и незначительно выкристаллизовывается при перевозке и хранению в условиях отрицательных температур; выдержка клея при комнатной температуре приводит к восстановлению первичных свойств; в этом случае перед промышленным применением необходимо предварительное тестирование клея на его соответствие требуемым нормам.

Срок годности: 6 мес. в герметичной заводской упаковке. Материал может быть использован после истечения срока годности только после внутреннего контроля на соответствие технологических параметров требуемым нормам по ТУ.

Внимание! Производитель не несет ответственности за качество выпускаемой потребителем клея продукции; потребитель клея обязан руководствоваться данным техническим описанием и проводить тестовые испытания перед промышленным использованием клеевой композиции.